

Bombas motorizadas

Bombas trifásicas



X TIMO-12

EXAPOL

La Fuerza que mueve a la Industria

Descripción

El diseño de estas bombas hidroneumáticas son ideales para el comando de cilindros y herramientas hidráulicas con rango de trabajo hasta 700 bar.

Aplicaciones

- Gran capacidad de aceite para alimentar una amplia gama de cilindros y herramientas.
- Sistema de inyección de alta y baja presión con cambio automático.
- Conexión externa flexible para facilitar su uso.

Características

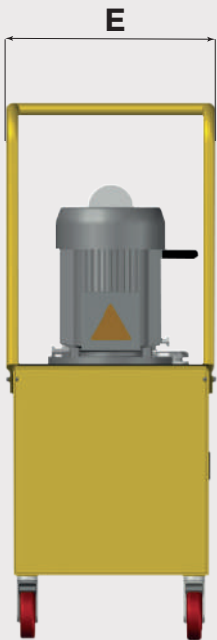
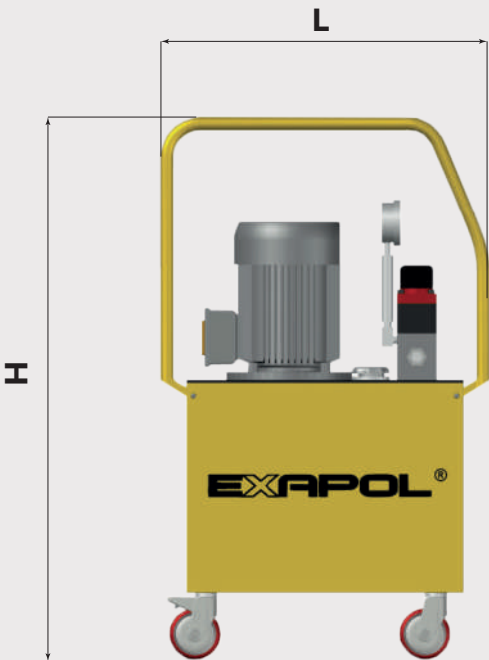
- Presión de trabajo: 700 bar.
- Capacidad de 12L a 60L.
- Depósito de aceite con indicador de nivel y temperatura.
- Válvula interna de alivio de presión de seguridad en caso de sobrecarga.



X TIMO-60

Información técnica

MODELO	CAPACIDAD DE DEPOSITO	CAPACIDAD DE MOTOR	VOLTAJE	DIMENSIONES			CAUDAL		PRESIÓN DE TRABAJO		PESO
				LARGO	ANCHO	ALTURA	En ALTA	En BAJA	ALTO	BAJO	
				L	E	H					
	[L]	[KW]	[V]	[mm]	[mm]	[L/min]	[Bar]	[Bar]	[L/min]	[mm]	
TIMO-12	12	0.75	380 - 50Hz	400	400	440	700	100	2	260	30
TIMO-30	30	2.2	380 - 50Hz	610	610	860	700	100	4	450	90
TIMO-60	60	5.5	380 - 50Hz	690	690	950	700	100	8	480	150



EXAPOL

La Fuerza que mueve a la Industria



Regulación individual por cada vía